

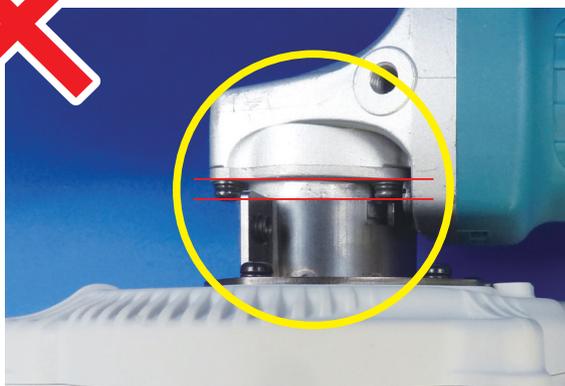


クリ〜ン太くん研削用自己集じんタイプの取付けについて (サンディングディスク用含む)

以下のような取付け方は集じんカバーが故障する恐れがあります



突きあたっていない、すき間がある



ななめに突きあっている



すき間なく、水平に、
しっかりと押し込む!

コネクタ(A)をディスクグラインダの突きあて部までしっかりと押し込み、コネクタ(B)をネジで確実に締め固定してください。すき間があったり斜めに取付けた場合、内部のファンが集じんアタッチメント本体内に接触して固着し故障する恐れがあります。 ※取付け方法の詳細は製品同梱の取扱説明書をご確認ください。



ご使用前に必ずご確認ください



ディスクグラインダに固定したあとは、ファンを手で回してスムーズに回転し内部のファンが集じんアタッチメントに当たっていないことを必ずご確認ください。
異常な負荷などを感じた場合は取付け方を点検してください。



電源プラグは必ず抜いてご確認ください。

会社案内

品名索引
適応材料表
マッチングフロー

切断
〔ポータブル〕

切断
〔中口径〕

研削

補修加工

穿孔

研磨

集じん工具

取扱説明
集じんカバー
対応機種一覧